

Palniki do cięcia



Seria 3000 palnik do cięcia

Numer katalogowy	Cale	Centymetry	Lbs.	Kgs.	Kąt głowicy	Typgłowicy	Cyngiel/ Dźwignia
822-3085	21	53	2.4	1.1	75°	Nierdzewna	Cyngiel
822-3086	21	53	2.4	1.1	90°	Nierdzewna	Cyngiel
822-3185	21	53	2.8	1.3	75°	Nierdzewna	Dźwignia
822-3186	21	53	2.8	1.3	90°	Nierdzewna	Dźwignia

Dodatkowe cechy

- Przeznaczony do cięcia blachy do 12" (30.5 cm)
- Mix końcówka dla zapewnienia bezpieczeństwa i wszechstronności.
- Łatwość cięcia tlenem dla lepszej kontroli wykrawania.
- Zamykany cyngiel zapewnia kontrolę.
- Sprężynowy zawór paliwa do płynnej regulacji zapewnia precyzyjną kontrolę płomienia.



3000 Series

Cechy

Nierdzewna głowica

Niskie koszty utrzymania

Trójkątne rury ze stopów niklu sztywne i wytrzymałe

Palniki skrawające

Seria 4700 palnik do cięcia

Nr katalog.	Długość		Maksymalny zasięg		Efektowna galwanizacja		Waż "B" rozmiar	Cylinder	Zębatka	Zawór	
	Cale	Cm	Cale	Cm.	Cale	Cm.					Kg
823-4700	14.250	36.2	8.25	20.96	5	12.702	4	2	1	Tak	Tak
823-4701	19.250	48.902	13.25	33.66	10	25.404	4.13	2	1	Tak	Tak
823-4702	13.750	34.93	8.3	21.0	5	12.702	4.2	3	1	Tak	Tak
823-4781	19.250	48.902	19.3	48.9	10	25.404	4.5	3	1	Tak	Tak
823-4783	25.125	63.826	19.3	48.9	16	40.646	6.13	3	1	Tak	Tak
823-4792	6.500	16.512	4.5	11.4	3.5	8.891	3.75	3**	1¼	Tak	Nie
823-4708	8.000	20.320	4.5	11.4	2.5	6.350	3.75	3	1	Nie	Tak
823-4795	5.750	14.605	3.75	9.525	2.75	6.985	3.75	3	1¼	Tak	Nie
823-4796	5.750	14.605	3.75	9.525	2.75	6.985	3.75	3	1¼	Nie	Nie



4700 Series

- Zawory kulowe ze stali nierdzewnej zapewniają szczelność i kontrolę.
- Głowica ze stali nierdzewnej zapewnia lepsze osadzenie końcówki i wytrzymałość.
- Zawór sprężynowy odcinający tlen pozwala na szybkie wł i wył.
- 32 zębatkowy and 1" średnicy

** Dla równowagi aplikacji palników zaleca się używać nr 831-3022 na każdy zawór dla równowagi paliwa.