

# Osprzęt tnący



Model	Nr katalog	Kąt głowicy	Głowica	Przewody	Długość	Waga	Do użycia z Rękojeścią
4700	822-4775	75°	S/S	Stop niklu	12"/30.5 cm	1.6 lbs./ .73 kg	750
	822-4790	90°	S/S	Stop niklu	12"/30.5 cm	1.6 lbs./ .73 kg	
5700	822-5775	75°	Brąz	Stop niklu	12"/30.5 cm	1.6 lbs./ .73 kg	750
	822-5790	90°	Brąz	Stop niklu	12"/30.5 cm	1.6 lbs./ .73 kg	
4800	822-5710	180°	Brąz	Stop niklu	12"/30.5 cm	1.6 lbs./ .73 kg	800
	822-4875	75°	S/S	Stop niklu	12"/30.5 cm	1.8 lbs./ .82 kg.	
5800	822-4890	90°	S/S	Stop niklu	12"/30.5 cm	1.8 lbs./ .82 kg.	800
	822-5875	75°	Brąz	Stop niklu	12"/30.5 cm	1.8 lbs./ .82 kg.	
5800	822-5890	90°	Brąz	Stop niklu	12"/30.5 cm	1.8 lbs./ .82 kg.	800
	822-5810	180°	Brąz	Stop niklu	12"/30.5 cm	1.8 lbs./ .82 kg.	



Opcja	Numer katalogowy
Nakrętka końcówki	831-2259

Zobacz następne strony dla modelu palnika ręcznego 750/800 w celu sprawdzenia wymiarów.

**Nr katalog. 822-4490**

Kąt głowicy	Głowica	Przewody	Długość	Waga	System podgrzewający	Styl palnika	Styl nakrętki	Rozmiar
90°	Mosiądz	Stop niklu	7"	5 oz.	Mix	475	112**	00-3
			(17.5 cm)	(.14 kg)			233*	00-4



Przenośny zestaw

Opcja	Numer katalogowy
Nakrętka końcówki	831-1455

- Maksymalne cięcie - 2½" (6.25 cm)
- Palnik do lekkich zadań, idealny dla złotej rączki.
- Używa gazu MAPP /Propylenu lub acetylenu

- Używa modelu 112 z głowica do acetylenu
- Używa modelu 233 gazu MAPP /głowicy do propylenu

\* MAPP głowica do propylenu

\*\* Głowica do acetylenu

**Nr katalog 822-3590**

Kąt głowicy	Głowica	Przewody	Długość	Waga	Preheat System	Styl palnika	Styl nakrętki
90°	Brąz	Stop niklu	9½" (24.1 cm)	.95 lbs. (.43 kg)	Tip-mix	550	All ¾" 3 land seat up to 4" cutting



Mistrz stali

Opcja	Numer katalogowy
Nakrętka końcówki	831-4478