


Model 164 - 1 sztuka

Do ciężkiego podgrzewania. Dobrze nadaje się do ciężkich prac, zardzewiałych lub mocno pomalowanych części. Sześć płomieni podgrzewających.

Numer katalogowy	Grubość materiału	Rozmiar nakładki	Rozmiar wiertła	Tlen		Paliwo		Szybkość cięcia (IPM)
				PSI	CFH	PSI	CFH	
854-6499	1/8	00	69 (.029)	25	33	1 1/2	13	22-26
854-6400	5/16	0	64 (.036)	30	60	2	17	20-24
854-6401	1/2	1	57 (.043)	40	105	3	25	17-20
854-6402	1	2	55 (.052)	50	160	3	27	14-16
854-6403	1 1/4	3	53 (.059)	50	210	3	29	11-15
854-6404	2 1/2	4	50 (.070)	50	275	3	31	9-13
854-6405	4	5	47 (.078)	60	400	4	45	7-10
854-6406	6	6	42 (.093)	55	505	5	52	5-8
854-6407	8	7	36 (.106)	60	680	6	70	4-6
854-6408	10	8	1/8 (.125)	55	760	6	70	3 1/2-5
854-6411	14	11	10 (.193)	90	1260	8	85	2 1/2-4
854-6412	16	12	2 (.221)	105	1450	7	125	2 1/2-3 1/2


Model 45 - 1 mosiężna sztuka

Do cięcia acetylenem ze zróżnicowanym otworem. Posiada idealny kształt do średniego podgrzewania. Sześć płomieni podgrzewających.

Numer katalogowy	Grubość materiału	Rozmiar nakładki	Rozmiar wiertła	Tlen		Paliwo		Szybkość cięcia (IPM)
				PSI	CFH	PSI	CFH	
813-4500	1/4	1/4	74 (.022)	120	70	3	14	24-28
813-4501	3/8	3/8	69 (.029)	85	87	3	18	23-26
813-4501	1/2	1/2	69 (.029)	100	98	3	18	18-22
813-4502	3/4	3/4	65 (.035)	100	122	3	18	17-21
813-4502	1	1	65 (.035)	110	130	3	18	16-20
813-4503	1 1/4	1 1/4	58 (.042)	85	153	4	25	16-19
813-4503	1 1/2	1 1/2	58 (.042)	100	171	4	25	14-17
813-4504	2	2	56 (.046)	100	228	4	25	11-15
813-4504	2 1/2	2 1/2	56 (.046)	110	244	4	25	9-13


Model 112 - 1 sztuka

Jednoczęściowa, do średniego podgrzewania. Do użytku z osprzętem tnącym 4490 pasującym do palnika 475 TOTE-WELD®)

Grubość materiału (Cale)	Rozmiar nakładki	Numer katalogowy	Rozmiar wiertła
1/8	00	854-1229	68 (.031)
1/4	0	854-1200	62 (.038)
1	1	854-1201	56 (.046)
2	2	854-1202	54 (.055)
2 1/2	3	854-1203	52 (.063)