

Węże

Specyficznie zaprojektowany do użytku jako elastyczny przewód kolektora butli, te nieprzepiekające węże spełniają wymagania laserowych gazów. Warstwa wewnętrzna z nierdzewnej stali oferuje elastyczność oraz wytrzymała końcówka złącza dostarczająca długotrwałą żywotność. Wszystkie węże pokryte są pancerzem z nierdzewnej stali chroniące przed złamaniem czy ścieraniem.



Materiały i specyfikacje

- **Materiały**
316 nierdzewna stal (rdzeń wewnętrzny)
304 nierdzewna stal (oploty)
302 nierdzewna stal (osłona pancerza)
316L nierdzewna stal (końcówka złącza)
- **Połączenia**
½" MPT x ½" FPT
- **Średnica**
.500 cali wewnętrzna średnica
1.25 cali zewnętrzna średnica
- **Maksymalne ciśnienie**
3,500 PSIG (245 BAR)
- **Minimalne ciśnienie rozrywające**
14,000 PSIG (980 BAR)
- **Promień zgięcia**
5.0"
- **Temperatura**
-450°F do 1500°F (-265°C do 815°C)

Dane dotyczące zamówień

Numer	Długość	Waga
529-0260	12'	11.5
529-0261	18'	23
529-0262	24'	34.5

Elastyczne węże

Z wewnętrznym rdzeniem oraz końcówką złącza z nierdzewnej stali, ten metalowy wąż zapewnia zero przesiekania, elastyczną alternatywę dla przewodów rurowych w zastosowaniach gazów laserowych, nawet w kriogenicznych temperaturach. Wąż pokryty metalem jest wzmocniony dwoma warstwami oplecenia z nierdzewnej stali, aby zapewnić maksymalną ochronę i elastyczność. Wszystkie wężepokryte są pancerzem z nierdzewnej stali.



Materiały i specyfikacje

- **Maksymalne ciśnienie**
3,000 PSIG (210 BAR)
- **Średnica**
.250 cali wewnętrzna średnica
.72 cali zewnętrzna średnica
- **Minimalny promień zgięcia**
3.0"
- **Temperatura**
-450°F do 1500°F (-265°C do 815°C)

Dane dotyczące zamówień

Numer	Połączenia	Długość	Waga	Rdzeń	Oslona
529-0031-CON	¼" MPT x CON *	36"	0.9	Nierdzewna stal	Pancerz z nierdzewnej stali
529-0044-CON	¼" MPT x CON*	36"	0.9	PTFE	Oplot z nierdzewnej stali
529-0088-CON	¼" MPT x CON *	36"	0.9	PTFE	Pancerz z nierdzewnej stali
529-0089-540	¼" MPT x CON *	72"	1.8	PTFE	Pancerz z nierdzewnej stali
529-0055-CON	¼" MPT x CON *	72"	1.8	Nierdzewna stal	Pancerz z nierdzewnej stali
529-0094-CON	¼" MPT x CON *	72"	1.8	PTFE	Pancerz z nierdzewnej stali
529-0272-CON	¼" MPT x CON *	72"	1.8	PTFE	Oplot z nierdzewnej stali
529-0256-CON	¼" MPT x CON *	144"	3.6	Nierdzewna stal	Pancerz z nierdzewnej stali
529-0240-295	¼" MPT x 295 (wąż wentylacyjny)	72"	1.3	PTFE	Oplot z nierdzewnej stali
529-0241-440	¼" MPT x 440 (wąż wentylacyjny)	72"	1.3	PTFE	Oplot z nierdzewnej stali
529-0242-622	¼" MPT x 622 (wąż wentylacyjny)	72"	1.3	PTFE	Oplot z nierdzewnej stali

* Please specify

Wysoko ciśnieniowe węże

Nieporowate właściwości PTFE oraz chemicznie obojętne wraz ze szczelnością, sprawiają że węże te doskonale nadają się do wysoko ciśnieniowych zastosowań laserowych. Niestandardowe końcówki złącza z nierdzewnej stali z kołnierzem blokującym wraz z opłotem z nierdzewnej stali zapewniają trwały montaż z doskonałą elastycznością. Wszystkie węże pokryte są pancerzem ze stali ze stali nierdzewnej chroniącym przed złamaniem czy ścieraniem.



Materiały i specyfikacje

- **4,500 PSIG (310 BAR)**
Maksymalne ciśnienie
- **Materiały**
316L wewnętrzny rdzeń
304 nierdzewna stal (opłot)
304 nierdzewna stal (pokrywa pancerza)
316L nierdzewna stal (końcówka złącza)
- **Średnica**
.229 cali średnica wewnętrzna
.560 cali średnica zewnętrzna
- **Maksymalny promień zgięcia**
3.0"
- **Temperatura**
-100°F do 450°F (-73°C do 232°C)

Dane dotyczące zamówień

Numer	Połączenia	Długość	Waga
529-0058-CON	¼" MPT x CON *	36"	0.24
529-0258-CON	¼" MPT x CON *	72"	0.48
529-0259-CON	¼" MPT x CON *	144"	0.96
551-0310	¼" MPT x ¼" FPT	36"	0.24
551-0323	¼" MPT x ¼" FPT	72"	0.48
551-0318	¼" MPT x ¼" FPT	144"	0.96

* Please specify

Węże do butli z ciecżą

Specjalnie zaprojektowane, aby połączyć butlę z ciecżą z zewnętrznym odparowywaczem. Te wszystkie węże z nierdzewnej stali oferują elastyczność, trwałość i szybkie ochładzanie. Końcówki połączeń wraz z kołnierzem przedłużają żywotność węża, pośladowania zapewniają szybsze wypełniania oraz mniejsze spadki ciśnienia. Osłona pancerza chroni wąż przed ścieraniem i zniszczeniem.



Dane dotyczące zamówień

Numer	Połączenia	Długość	Waga
529-0245	CGA 440 (¾" Flare) ciekły Tlen	48"	2.2
529-0246	CGA 440 (¾" Flare) ciekły Tlen	60"	2.8
529-0247	CGA 440 (¾" Flare) ciekły Tlen	72"	3.4
529-0248	CGA 440 (¾" Flare) ciekły Tlen	120"	5.8
529-0249	CGA 440 (¾" Flare) ciekły Tlen	144"	7.0
529-0250	CGA 295 (½" Flare) ciekły Tlen	48"	2.2
529-0251	CGA 295 (½" Flare) ciekły Azot i Argon	60"	2.8
529-0252	CGA 295 (½" Flare) ciekły Azot i Argon	72"	3.4
529-0253	CGA 295 (½" Flare) ciekły Azot i Argon	120"	5.8
529-0254	CGA 295 (½" Flare) ciekły Azot i Argon	144"	7.0

Materiały i specyfikacje

- **Materiały**
321 wewnętrzny rdzeń
304 nierdzewna stal (opłot)
304 nierdzewna stal (pokrywa pancerza)
304L nierdzewna stal (końcówka złącza)
- **Połączenia końcowe**
CGA (flare) x CGA (flare)
- **Średnica**
.500 cali średnica wewnętrzna
1.00 cali średnica zewnętrzna
- **Maksymalne ciśnienie**
1,000 PSIG (70 BAR)
- **Minimalne ciśnienie rozrywające**
5,000 PSIG (350 BAR)
- **Minimalny promień zgięcia**
3.25"
- **Temperatura**
-450°F do 1500°F (-265°C do 815°C)