

## Regulator 5237

Regulator zaprojektowany jest do kontroli przepływu argonu i helu w zastosowaniach spawania laserowego. Regulator/przepływomierz zapewnia precyzyjną kontrolę przepływu przy utrzymaniu czystości gazu.

### Cechy

- **Konstrukcja z chromowanego mosiądzu**  
Ekonomiczny model
- **Membrany z nierdzewnej stali 316L**  
Brak wewnętrznej dyfuzji
- **Kontrola przepływu**  
Argon i Hel wagi przepływowe
- **Wysokie ciśnienie wlotowe**  
Elastyczne źródło gazu
- **Zawór dozujący**  
Sterowanie przepływem
- **GniazdkoCapsule®**  
Zwiększona żywotność i serwisowanie



806-5237 shown

### Zastosowania

#### Spawanie laserowe

Przepływ helu 30-200 SCFH

#### YAG: Spawanie laserowe

Przepływ argonu 10-60 SCFH

### Materiały

#### Konstrukcja

Chromowany mosiądz

#### Pokrywa

Chromowany odlew

#### Gniazdko

PTFE (3,000 PSIG max inlet)

#### Filtr

10 mikronowy

#### Membrana

Nierdzewna stal

#### Wewnętrzne uszczelki

PTFE

### Specyfikacje

#### Maksymalne ciśnienie wlotowe

3,000 PSIG (210 BAR)

#### Temperatura

-40 do 140°F (-40 do 60°C)

#### Porty

¼" złączka

⅛" złączka

#### Przepływ

10 - 60 CFH Argon

10 - 200 CFH Hel

#### Waga

4.4 lbs. (2 kg)

### Dane dotyczące zamówień

Seria	A
806-5237	Regulator
835-0204	Zestaw montażowy