



Model wytrzymało powłokowy 219 - 2 sztuki

Ta precyzyjna dwuczęściowa dysza do cięcia ręcznego lub maszynowego charakteryzuje się doskonałym podgrzewaniem płomienia i tnącym strumieniem tlenu lub "Stinger"Em, który jest znacznie lepszy niż tradycyjne końcówki tnące. Rozmiar od 00 do 5 cechuje 22o wygląd "V" spline który powoduje maksymalne dostarczanie ciepła i stabilność płomienia. Rozmiary 6, 7 i 8 posiadają 36o wygląd "V" spline który powoduje zwiększenie przepływu gazu i wydłuża płomień, który jest wymagany do cięcia grubszych płyt.

Nr katalog	Grubość materiału	Rozmiar końcówki	Rozmiar wiertła	Tlen		Naturalny gaz		Propan		Szybkość cięcia (IPM)
				PSI	CFH	PSI	CFH	PSI	CFH	
813-2190	¼	00	72 (.025)	35	65	2-4	18	2	8	20-24
813-2190	⅜	0	72 (.025)	40	86	3-5	25	3	11	19-23
813-2191	½	1	68 (.031)	45	115	3-5	28	3	12	19-23
813-2192	1	2	62 (.038)	55	177	3-5	28	3	12	14-19
813-2193	1 ½	3	56 (.046)	55	235	4-7	30	4	14	12-16
813-2194	2 ½	4	54 (.055)	55	300	4-7	30	4	14	9-13
813-2195	3	5	52 (.063)	50	365	5-8	35	5	16	8-11
813-2196	6	6	39 (.089)	60	610	5-8	35	5	16	5-8
813-2196	8	6	39 (.089)	65	635	5-8	35	5	16	4-6
813-2197	10	7	30 (.169)	65	900	5-8	50	6	18	3-5
813-2197	12	7	30 (.169)	70	975	5-8	50	6	18	3-5
813-2197	14	8	18 (.169)	70	1290	5-8	50	6	18	2-4



Model wytrzymało powłokowy 319 - 2 sztuki

Model 319 jest identyczny jak 219, z wyjątkiem otworu do cięcia tlenowego dla oddzielenia wyższego ciśnienia tlenu, do zwiększenia szybkości cięcia. Do płyt powyżej 4" użyj modelu 219.

Nr katalog	Grubość materiału	Rozmiar końcówki	Rozmiar wiertła	Tlen		Naturalny gaz		Propan		Szybkość cięcia (IPM)
				PSI	CFH	PSI	CFH	PSI	CFH	
813-3190	⅜	0	68 (.031)	70	62	2-4	25-33	2-3	11-14	20-22
813-3191	½	1	62 (.038)	80	115	3-5	30-40	3-4	12-16	18-22
813-3191	⅝	1	62 (.038)	85	121	3-5	30-40	3-4	12-16	18-21
813-3192	1	2	56 (.046)	95	133	3-5	30-40	3-4	12-16	18
813-3193	1 ½	3	54 (.055)	90	186	4-8	35-45	4-5	14-18	16
813-3194	2 ½	4	52 (.063)	90	270	4-8	35-45	4-5	14-18	12
813-3195	3	5	49 (.073)	90	380	5-7	40-50	5-6	16-20	11
813-3195	4	5	49 (.073)	90	380	5-7	40-50	5-6	16-20	10



CHT Kończówki cięcia

CHT Cutting Tips (skoncentrowane końcówki do wytwarzania ciepła) są seriami zaprojektowanymi do cięcia propanem lub gazem naturalny w celu uzyskania skosu bez użycia dodatkowych urządzeń podgrzewania, od skosów aż do kąta 75o. WAŻNE: Przeznaczony tylko do fazowania. Kończówki CHT wymagają specjalnej procedury użytkowania.

Grubość materiału (cale)	Rozmiar końcówki	Nr katalog	Rozmiar wiertła
1	3	813-2813	56 (.046)
1 ½	4	813-2814	54 (.055)
2 ½	5	813-2815	52 (.063)
4	6	813-2816	49 (.073)
6	7	813-2817	39 (.099)
8	8	813-2818	30 (.128)
10	9	813-2819	18 (.169)