

# Dysze tnące

Stinger® CONCOA/AIRCO Seat

Dysze do naturalnego gazu ziemnego i propanu



Dysze Stinger® posiadają nowy, bardziej efektywny wygląd. Te najnowsze dysze wyprodukowane techniką 'stanu sztki'. Tak powstała dysza tnąca pozwala na ostre, podgrzanie płomienia dla równomiernego rozłożenia ciepła oraz idealnego strumienia tnącego tlenem dla gładkich cięć.

- Dostępne we wszystkich popularnych rozmiarach dla palników Airco.
- Prosty otwór do palników ręcznych lub rozbieżny otwór do szybkich maszynowych palników.
- Kliny są produkowane tak, aby płomienie były dokładnie takie dla lepszego podgrzewania i maksymalnego wykorzystania transferu ciepła.
- Bardzo długi strumień tlenu do wykonywania gładkich cięć.



## Model 275 - 2 sztuki

Ta precyzyjna dwuczściowa dysza cechuje się doskonałą zdolnością podgrzewania oraz cięcia strumieniem tlenu lub "Stinger"em który jest znacznie lepszy niż tradycyjne dysze tnące. Rozmiary od 00 do 5 cechują się 220 "V" wypustowym wyglądem, który daje maksymalny transfer ciepła i stabilizację płomienia. Rozmiary 6, 7 i 8 mają 360 "V" wypustowy wygląd, aby zapewnić zwiększony przepływ gazu i wtórny płomień wymagany dla grubszej płyty. Model 275 jest przeznaczony do ręcznego lub maszynowego cięcia.

Nr katalog	Grubość materiału	Rozmiar końcówki	Rozmiar wiertła	Tlen		Naturalny gaz		Propan		Szybkość cięcia (IPM)
				PSI	CFH	PSI	CFH	PSI	CFH	
813-2799	3/16	00	72 (.025)	25	55	2-4	18	2	8	20-24
813-2750	¼	0	68 (.031)	35	65	2-4	18	2	8	20-24
813-2750	⅜	0	68 (.031)	40	86	3-5	25	3	11	19-23
813-2751	½	1	62 (.038)	45	115	3-5	28	3	12	19-23
813-2752	1	2	56 (.046)	55	177	3-5	28	3	12	14-19
813-2753	1 ½	3	54 (.055)	55	235	4-7	30	4	14	12-16
813-2754	2 ½	4	52 (.063)	55	300	4-7	30	4	14	9-13
813-2755	3	5	49 (.073)	50	365	5-8	35	5	16	8-11
813-2756	6	6	39 (.128)	60	610	5-8	35	5	16	5-8
813-2756	8	6	39 (.128)	65	635	5-8	35	5	16	4-6
813-2757	10	7	30 (.169)	65	900	5-8	50	6	18	3-5
813-2757	12	7	30 (.169)	70	975	5-8	50	6	18	3-5
813-2758	14	8	18 (.169)	70	1290	5-8	50	6	18	2-4

Cutting Tips



## Model 375 - 2 sztuki

375 jest identyczny jak model 275, z wyjątkiem otworu tlenu który jest rozbieżny, aby umożliwić większe ciśnienie gazu tnącego dla zwiększenia szybkości cięcia w maszynie. Dla płyt powyżej 4" użyj modelu 275.

Nr katalog	Grubość materiału	Rozmiar końcówki	Rozmiar wiertła	Tlen		Naturalny gaz		Propan		Szybkość cięcia (IPM)
				PSI	CFH	PSI	CFH	PSI	CFH	
813-3750	⅜	0	68 (.031)	70	62	2-4	25-33	2-3	11-14	20-22
813-3751	½	1	62 (.038)	80	115	3-5	30-40	3-4	12-16	18-22
813-3751	⅝	1	62 (.038)	85	121	3-5	30-40	3-4	12-16	18-21
813-3752	1	2	56 (.046)	95	133	3-5	30-40	3-4	12-16	18
813-3753	1 ½	3	54 (.055)	90	186	4-6	35-45	4-5	14-18	16
813-3754	2 ½	4	52 (.063)	90	270	4-6	35-45	4-5	14-18	12
813-3755	3	5	49 (.073)	90	380	5-7	40-50	5-6	16-20	11
813-3755	4	5	49 (.073)	90	380	5-7	40-50	5-6	16-20	10