

Dysze tnące

CONCOA/AIRCO Do użytku głównie z acetylenem



Model 124 - 1 sztuka

Lekkie podgrzewanie, do czystych powierzchni, robienia prostych linii i wycinania kształtów. Cztery (4) płomienie podgrzewające

Numer katalogowy	Grubość materiału	Rozmiar nakładki	Rozmiar wiertła	Tlen		Paliwo		Szybkość cięcia (IPM)
				PSI	CFH	PSI	CFH	
854-2499	1/8	00	69 (.029)	30	32	3	6	18-20
854-2400	1/4	0	64 (.036)	30	51	3	9	16-18
854-2401	3/8	1	57 (.043)	30	73	3	12	15-17
854-2402	3/4	2	55 (.052)	40	113	3	14	11-13 1/2
854-2403	1 1/4	3	53 (.059)	40	166	3	16	10-12
854-2403	1 1/2	3	53 (.059)	45	180	3	16	9-11
854-2403	2	3	53 (.059)	50	195	3	16	7-9



Model 138 - 1 sztuka

Lekkie podgrzewanie, do czystych powierzchni, robienia prostych linii i wycinania kształtów w cięciu maszynowym i ręcznym. Sześć (6) płomieni podgrzewających.

Numer katalogowy	Grubość materiału	Rozmiar nakładki	Rozmiar wiertła	Tlen		Paliwo		Szybkość cięcia (IPM)
				PSI	CFH	PSI	CFH	
854-3899	1/8	00	69 (.029)	30	30	1 1/2	11	21-24
854-3800	1/4	0	64 (.036)	30	54	3	11	18-22
854-3801	3/8	1	57 (.043)	30	76	3	13	18-21
854-3802	3/4	2	55 (.052)	40	127	3	15	14-16
854-3803	1 1/2	3	53 (.059)	45	183	3	16	11-14
854-3804	2 1/2	4	50 (.070)	50	257	3	20	8-10



Model 144 - 1 sztuka

Przeznaczony do ogólnego cięcia ręcznego powierzchni w szerokim zakresie. Do materiału powyżej 7' użyj nr 164. Cztery (4) płomienie podgrzewające.

Numer katalogowy	Grubość materiału	Rozmiar nakładki	Rozmiar wiertła	Tlen		Paliwo		Szybkość cięcia (IPM)
				PSI	CFH	PSI	CFH	
854-4499	1/8	00	69 (.029)	30	33	1 1/2	11	21-24
854-4400	1/4	0	64 (.036)	30	57	2	14	20-23
854-4401	3/8	1	57 (.043)	30	84	3	20	18-21
854-4402	3/4	2	55 (.052)	40	134	3	22	14-17
854-4403	1 1/2	3	53 (.059)	45	190	3	23	11-14
854-4404	2 1/2	4	50 (.070)	50	263	3	25	8-11
854-4405	3	5	47 (.078)	45	313	4	31	7-10
854-4406	5	6	42 (.093)	50	457	5	43	5-7
854-4406	6	6	42 (.093)	55	492	5	43	5-6
854-4406	7	6	42 (.093)	65	552	5	43	4-5